



# Presezzi Extrusion, Energy Saving System Pioneers Since 2007

Roberto Guccione

The Vimercate-based group, with a leading role in countless important innovations in process technology, simplifies the hydraulic system of the press using the PE. Energy Saving System, which offers a significant energy cost reduction in the short and long terms, along with a reduction in operating, maintenance and after-sales service costs

A careful and capable designer and manufacturer of plants for the extrusion of non-ferrous metals should never forget two essential elements for the creation of an excellent product: productivity and efficiency. Productivity guarantees the qualita-

tive and dimensional properties of the finished product, in compliance with the client's specific requests. But how can the constant and progressive improvement of productivity and efficiency be achieved while manufacturing a product aligned with the modern demands of the market?

This is only possible if time and resources are invested in research and development activities, consolidating know-how without ever abandoning experiments and the use of new technologies, thereby allowing the final client to receive a timely and knowledgeable support. This is the approach used by Presezzi Extrusion, which ever since its establishment constantly invests in research and development activities and in a constant and earnest after-sales service.

The company's mission regards research and development as being aimed towards the evolution of machines and plants, ensuring the best productivity (qualitative and dimensional properties of the finished product) and highest efficiency by means of the reduction of energy costs in the short and long terms, as well as the reduction of costs and time necessary for maintenance and after-sales servicing. For Presezzi Extrusion research and development is one of the most important investments, which involves the best



Estrusione

## Presezzi Extrusion, dal 2007 i pionieri dell'Energy Saving System

Il gruppo di Vimercate, protagonista di innumerevoli importanti innovazioni nelle tecnologie del processo, semplifica il sistema idraulico della pressa con il PE. Energy Saving System, che offre una significativa riduzione dei costi energetici nel breve e nel lungo periodo, insieme a quella dei costi operativi, di manutenzione e di intervento post-vendita

Un attento e capace progettista e costruttore di impianti per l'estruzione di metalli non ferrosi non deve mai dimenticare due elementi fondamentali per la realizzazione di un prodotto di eccellenza: la produttività e l'efficienza. La produttività garantisce le caratteristiche qualitative e dimensionali del prodotto finito, conformemente alle specifiche richieste del cliente, l'efficienza garantisce gli standard di produttività nel tempo e il minor consumo di risorse per il raggiungimento degli obiettivi. Ma come è possibile ottenere il miglioramento costante e progressivo di produttività ed efficienza realizzando un prodotto in linea con le moderne esigenze di mercato?

È possibile solo investendo tempo e risorse in attività di ricerca e sviluppo, consolidando il know-how senza mai rinunciare alla sperimentazione e al ricorso alle nuove tecnologie, garantendo al cliente finale un supporto rapido e competente. È questo l'approccio di Presezzi Extrusion, che fin da fondazione investe costantemente in attività di ricerca e sviluppo e in un servizio costante e attento di assistenza post-vendita.



33 MN Front Loading Extrusion Press equipped with PE. Energy Saving System  
Pressa da 33 MN a caricamento frontale equipaggiata con PE. Energy Saving System